


**Test report / ПАСПОРТ**

Page / Страница 1 of 3

No. LS QEO RD 27 C04

Паспорт No. CBG/C-20230913-212

Name of Sample/ Наименование образца	PE Electro Fusion fittings-New Coupling (PE100, SDR 11) / Электродиффузионные муфты (ПЭ 100, SDR 11)		
Size /Типоразмер	Dn63; dn75; dn90; dn110; dn160; dn200; dn250; dn315		
Way of Incoming Sample / Способ получения образца	Sampling / Отбор проб	No. of Sample Tested / Номер отбора проб	CJ-20230913-212
Basic Quantity of Sampling / Базовое количество образцов	1000	Quantity of Sample / Количество отобранных образцов	32
Test Purpose / Цель теста	Batch Release / Тестирование партии	Date of Sampling / Дата отбора образцов	13.09.2023
Sample Characteristic / Характеристики образцов	Normal /В норме	Date of Tested / Дата испытаний	22.09.2023
Test Environment / Среда испытаний	Complies with the standard /В соответствии со стандартом		
Test Conclusions / Заключение	<p>All the items were checked according to the requirements of ISO 4427-3:2019 and were in compliance with the standard based on. The batch can be released. / Все изделия были проверены в соответствии с требованиями стандарта ISO 4427-3:2019 и соответствовали стандарту, основанному на. Партия может быть выпущена.</p> <p style="text-align: center;">Inspection stamp 22.09.2023</p> <p style="text-align: center;">A copy of this report without red seal is invalid. / Паспорт без красной печати недействителен.</p> 		
Notes / Примечания	-----		

## Test report / ПАСПОРТ

No. LS QEO RD 27 C04

Паспорт No. CBG/C-20230913-212

No	Тестируемый показатель	Unit / Единица измерения	Standard Requirement / Стандартное требование	Test Value / Тестовое значение	Test Results / Результаты испытаний
1	Color/Appearance Цвет/Внешний вид	--	The fitting shall be black color. When viewed without magnification, the internal and external surfaces of the fitting shall be smooth, clean and free from scoring, cavities and other surface defects such as would prevent conformity of the fitting to the standard. Фитинг должен быть либо черного цвета. При осмотре без увеличения внутренняя и внешняя поверхности фитинга должны быть гладкими, чистыми и без зазубрин, полостей и других дефектов поверхности, которые препятствовали бы соответствию фитинга стандарту.	Black / Черный  Должен соответствовать требованиям	Pass / Соответствует
2	Mean inside diameter in fusion zone / Средний внутренний диаметр в зоне плавления	mm	$\geq dn$	Должен соответствовать требованиям	Pass / Соответствует
3	Out-of-roundness / Овальность	mm	$\leq 0.015 dn$	Должен соответствовать требованиям	Pass / Соответствует
4	Heated length of the fission zone / Длина зоны нагрева	mm	Conforming to the requirements given in tabl 1 of ISO 4427-3 / Соответствует требованиям, приведенным в таблице 1 стандарта ISO 4427-3	Должен соответствовать требованиям	Pass / Соответствует
5	Depth of penetration / Глубина сплава	mm	Conforming to the requirements given in tabl 1 of ISO 4427-3 / Соответствует требованиям, приведенным в таблице 1 стандарта ISO 4427-3	Должен соответствовать требованиям	Pass / Соответствует

## Test report / ПАСПОРТ

No. LS QEO RD 27 C04

Паспорт No. CBG/C-20230913-212

6	Wall thickness of the fitting body / Толщина стенки корпуса фитинга	mm	Greater than or equal to minimum wall thickness for the corresponding pipe are made from a PE having the same MRS / Больше или равно минимальной толщине стенки соответствующей трубы, изготовленной из полиэтилена с аналогичным MRS	Должен соответствовать требованиям	Pass / Соответствует
7	Hydrostatic strength / Гидростатическая прочность	--	20°C, 100h, hoop stress 12.0MPa, No failure of any test piece during test period. / 20°C, 100 ч, кольцевая нагрузка 12,0МПа, За период испытаний ни один образец не вышел из строя.	Должен соответствовать требованиям	Pass / Соответствует
			80°C, 165h, hoop stress 5.4MPa, No failure of any test piece during test period. / 20°C, 100 ч, кольцевая нагрузка 12,0МПа, За период испытаний ни один образец не вышел из строя.	Должен соответствовать требованиям	Pass / Соответствует
8	Melt mass-flow rate (190°C, 5.0kg) / Показатель текучести расплава	%	Change of MFR by processing $\pm 20\%$ / Изменение MFR при обработке $\pm 20\%$	Должен соответствовать требованиям	Pass / Соответствует
9	Oxidation induction time / Время индукции окисления	min	$\geq 20$ (200°C)	Должен соответствовать требованиям	Pass / Соответствует
10	Cohesive resistance for electrofusion socket fittings / Прочность сцепления	--	Length of initiation rupture in brittle failure one third of the heated length / Длина начального разрыва при хрупком разрушении составляет одну треть от нагретой длины.	Должен соответствовать требованиям	Pass / Соответствует

